

# Zerust<sup>®</sup> AxxaCoat<sup>™</sup> 90 premaz

Zerust<sup>®</sup>/Excor<sup>®</sup> AxxaCoat<sup>™</sup> 90 je antikoroziivni premaz idealan za zaštitu metalnih dijelova i sklopova. Koristi se za dugotrajnu vanjsku zaštitu i u zahtjevnim aplikacijama prekooceanskog transporta gdje je potreban izdržljiv, ali uklonjiv premaz.

AxxaCoat<sup>™</sup> 90 je trajan premaz za zaštitu od korozije koji štiti od manjih ogrebotina i abrazivnog djelovanja. Premaz ima ograničenu primjenu iznad temperature od 38°C. Kada se osuši, AxxaCoat<sup>™</sup> 90 stvara čvrst film, a svojom bojom omogućuje korisniku da vidi gdje je nanesen.



AxxaCoat<sup>™</sup> 90 izvrstan je za zaštitu metala od vremenskih uvjeta pri transportu na otvorenom i za dugotrajnu zaštitu na otvorenom. Premaz pruža izvrsnu zaštitu u zatvorenom za metale tijekom skladištenja. Koristi se za zaštitu od korozije strojeva, rezervnih dijelova, cijevnog materijala i drugih metalnih sredstava tijekom transporta ili dugotrajnog skladištenja u zatvorenom i na otvorenom prostoru. Kupci koji žele koristiti AxxaCoat<sup>™</sup> 90 sa svojim airless raspršivačem trebaju koristiti AxxaCoat<sup>™</sup> 90B HFS verziju.

## Prednosti

- Učinkovita zaštita od korozije gdje se tradicionalne metode protiv korozije ne mogu koristiti
- Jednostavan za nanošenje, ekonomičan za korištenje
- Prikladno za novu opremu, obojene površine i za zaštitu/konzervaciju postojeće opreme

## Primjena

- Skladištenje
- Transporti (kopno, more)
- Tijekom proizvodnih procesa

## Mjere predostrožnosti

- AxxaCoat<sup>™</sup> 90 NIJE podmazivač. Nemojte ga koristiti umjesto ulja ili masti gdje je potrebno podmazivanje, mali okretni moment i površine s malim trenjem.
- Nanosite u dobro prozračenom prostoru na čiste i suhe metale površine.
- Izbjegavajte otvoreni plamen ili izvore paljenja tijekom nanošenja ili u blizini djelomično suhog premaza.
- Ostaje ljepljiv pri iznimno visokoj vlažnosti, iznad 75%.
- Ne preporučuje se za vruće površine iznad 94°C.

## Skladištenje

Čuvajte na hladnom, suhom mjestu i daleko od sunčeve svjetlosti u originalnom pakiranju do 2 godine od datuma proizvodnje.

Ne dopustiti da se smrzne. Zatvorite čep spremnika nakon svake uporabe. Proizvod će se osušiti i zgusnuti u otvorenoj posudi.

## Odlaganje

Sakupite otpad prilikom uklanjanja. Odložiti u skladu s lokalnim, nacionalnim i međunarodnim propisima.

## Dostupnost

Zerust<sup>®</sup>/Excor<sup>®</sup> AxxaCoat<sup>™</sup> 90 dostupan je u tekućem obliku spremnom za upotrebu. Kontaktirajte svog Zerust/Excor predstavnika za informacije o narudžbi.

Naziv proizvoda	Kataloški broj	Pakiranje	Naziv proizvoda	Kataloški broj	Pakiranje
AxxaCoat <sup>™</sup> 90 (Jantar)	350-M-00046PL 350-M-00046DR	19 L 208 L	AxxaCoat <sup>™</sup> 90B (Crna)	350-M-00054PL 350-M-00054DR	19 L 208 L
AxxaCoat <sup>™</sup> 90 HF (Jantar visoki sjaj)	350-M-00055PL 350-M-00055DR	19 L 208 L	AxxaCoat <sup>™</sup> 90B HF (Crna visoki sjaj)	350-M-00056PL 350-M-00056DR	19 L 208 L
AxxaCoat <sup>™</sup> 90B HFS (Crna visoki sjaj za prskanje)	350-M-00077PL 350-M-00077DR	19 L 208 L	AxxaCoat <sup>™</sup> 90B HF Aerosol (Crna visoki sjaj)	350-M-00078AC	360 ml (12 kom/karton)

## Upute za primjenu

### Prijena sprejon-airless (samo za AxxaCoat™ 90B HFS)

Komercijalni airless raspršivači boje mogu se koristiti za raspršivanje AxxaCoat™ 90B HFS proizvoda. Testirajte kako biste bili sigurni da s odabranim raspršivačem dobivate dosljedan široki uzorak prskanja. Koristiti u dobro prozračenom prostoru na čistoj suhoj podlozi. Ako je na obojenim površinama, testirati prije upotrebe. Optimalno kada se nanosi između 16-32 C°, relativna vlažnost ispod 75% i temperatura podloge ispod 93 C°. Izbjegavajte otvoreni plamen ili izvore paljenja tijekom primjene. Podlogu ravnomjerno premazati. Vizualno provjerite jesu li sve površine pokrivene. Za dulje razdoblje zaštite ponovno premažite površine kako biste povećali debljinu sloja. Imajte na umu da se na okomitim površinama neki proizvodi mogu nakupiti na dnu i/ili u rupama, udubljenjima. Skupljenom proizvodu će trebati više vremena da se osuši i može ostati ljepljiv. Obrišite višak proizvoda čistom krpom ili papirnatim ručnikom. Ovisno o debljini nanesenog proizvoda, vrijeme sušenja može trajati od 24 do 36 sati. Ventilacijom zraka i/ili grijanje mogu pomoći i skratiti vrijeme sušenja. Nakon upotrebe raspršivač očistite otapalom. Odložite višak proizvoda u skladu s lokalnim, državnim i nacionalnim propisima.

### Nanošenje četkom (za AxxaCoat™ 90B HF, 90B, 90, 90 HF)

Za nanošenje proizvoda mogu se koristiti kistovi, valjci, čiste krpe. Koristiti u dobro prozračenom prostoru na čistoj suhoj podlozi. Ako je na obojenim površinama, testirati prije upotrebe. Optimalno kada se nanosi između 16-32 C°, relativna vlažnost ispod 75% i temperatura podloge ispod 93 C°. Izbjegavajte otvoreni plamen ili izvore paljenja tijekom primjene. Podlogu ravnomjerno premazati. Vizualno provjerite jesu li sve površine pokrivene. Za dulje razdoblje zaštite ponovno premažite površine kako biste povećali debljinu sloja. Imajte na umu da se na okomitim površinama neki proizvodi mogu nakupiti na dnu i/ili u rupama, udubljenjima. Skupljenom proizvodu će trebati više vremena da se osuši i može ostati ljepljiv. Obrišite višak proizvoda čistom krpom ili papirnatim ručnikom. Ako nanošenje traje nekoliko sati, dekantirajte potrebnu količinu u manji spremnik za korištenje dok ponovno zatvarate originalni spremnik proizvoda kako biste spriječili isušivanje. Ovisno o debljini nanesenog proizvoda, vrijeme sušenja može trajati od 24 do 36 sati. Ventilacijom zraka i/ili grijanje mogu pomoći i skratiti vrijeme sušenja. Nakon upotrebe raspršivač očistite otapalom. Odložite višak proizvoda u skladu s lokalnim, državnim i nacionalnim propisima.

### Primjena uranjanjem (za AxxaCoat™ 90B HF, 90B, 90, 90 HF)

Koristiti u dobro prozračenom prostoru na čistoj suhoj podlozi. Ako je na obojenim površinama, testirati prije upotrebe. Optimum kada se nanosi između 16-32 C°, relativna vlažnost ispod 75% i temperatura podloge ispod 93 C°. Izbjegavajte otvoreni plamen ili izvore paljenja tijekom primjene. Dekantirajte potrebnu količinu u manji spremnik za korištenje pri ponovnom zatvaranju originalnog spremnika proizvoda kako biste spriječili kontaminaciju tijekom procesa uranjanja i isušivanje. Potpunu uronite traženu površinu u proizvod. Vizualno provjerite jesu li sve površine pokrivene. Nemojte skupljati niti ponovno koristiti kapljice proizvoda. Imajte na umu da se na okomitim površinama neki proizvodi mogu nakupiti na dnu i/ili u rupama, udubljenjima. Skupljenom proizvodu će trebati više vremena da se osuši i može ostati ljepljiv. Obrišite višak proizvoda čistom krpom ili papirnatim ručnikom. Ovisno o debljini nanesenog proizvoda, vrijeme sušenja može trajati od 24 do 36 sati. Ventilacijom zraka i/ili grijanje mogu pomoći i skratiti vrijeme sušenja. Nakon upotrebe raspršivač očistite otapalom. Odložite višak proizvoda u skladu s lokalnim, državnim i nacionalnim propisima.

## Priprema površine

Prije nanošenja proizvoda metalna površina mora biti čista, suha i bez korozije, ulja i kamenca.

## Odstranjivanje

Za manje metalne predmete preporučuje se uklanjanje premaza uranjanjem metalnog predmeta u otapalo sve dok se proizvod ne ukloni.

Za uklanjanje proizvoda sa većih metalnih predmeta koji se ne mogu uroniti, preporučuje se pranje vodom ultra-jake snage cca 200-210 bar. Ako trebate bojanje nakon uklanjanja, od vas će se tražiti da obrišete metalni element otapalom nakon strojnog pranja. Ako nije potrebno daljnje bojanje ili premazivanje, za uklanjanje proizvoda možete koristiti vruće alkalno sredstvo za čišćenje >49°C.

## Kontakt u HR

**K. Zagreb d.o.o.**KOROZIJA - ZAGREB d.o.o.  
Sustavi kontrole korozije, Apsorpcija razlivenih tekućinaKorozija-Zagreb  
d.o.o.  
Julija Knifer 5  
10000, Zagreb  
HrvatskaTel: +385 1 777 43 32  
Mob: +385 91 7818 575  
prodaja@korozija.hr  
info@korozija.hr  
www.korozija.hr

# Tehnički podaci

<b>Zerust®</b>	<b>AxxaCoat™ 90 (Jantar)</b>	<b>AxxaCoat™ 90B (Crna)</b>	<b>AxxaCoat™ 90 HF (Jantar visokog sjaja)</b>	<b>AxxaCoat™ 90B HF (Crna visokog sjaja)</b>	<b>AxxaCoat™ 90B HFS (Za prskanje Crna visokog sjaja)</b>	<b>AxxaCoat™ 90B HF Aerosol (crna visokog sjaja)</b>
<b>Info o proizvodu</b>	Smjesa n abazi voska za zaštitu od korozije opće namjene..					
<b>Pojava</b>	Tamno smeđa tekućina	Crna tekućina	Tamno smeđa tekućina	Crna tekućina	Crna tekućina	Crna tekućina
<b>Zaštita</b>	Multimetalna zaštita za željezo,čelik, obojene i pocinčane metale. Nije za korištenje u elektronici.					
<b>Primjena</b> Primjena temperature: 16 to 32°C  Suho na dodir: 3 sata kod 25°C <75% RH  Potpuno suho: 24 sata* * Vrijeme sušenja može se skratiti korištenjem ventiliranja suhog zraka i/ili grijanja.	Primjena četkom i ograničeno uranjanje +	Primjena četkom i ograničeno uranjanje +	Primjena četkom i ograničeno uranjanje +	Primjena četkom i ograničeno uranjanje +	Sprej	Sprej
<b>Trajanje zaštite</b> Testirano na čeličnim pločama 1010 s 20 Ra hrapavosti.	U zatvorenom Do 4 godine* U zatvorenom (w/ VCI Pakiranje) Za puno godina* Na otvorenom Do 3 godine* Slana komora ASTM D1748 Preko 3000 sati* Slana magla ASTM B117 Preko 3000 sati* UV Rezistencija ASTM G154-C1 Preko 500 sati* Kiša sa vjetrom ASTM D6904 Prolazi (Čelik) Kompatibilnost s pakiranjem Prevjeri prije upot. * na temelju prosječne debljine suhog filma od 50 µm. Za nanošenje raspršivačem bez zraka, prosječna debljina premaza. Za nanošenje aerosola, prosječna debljina premaza: 1,25 µm.					
<b>Viskozitet</b>	4907 cP Izmj. viskoznost kod 50 RPM, spindle 64 kod RT	4907 cP Izmj. viskoznost kod 50 RPM, spindle 64 kod RT	59567 cP Izmj. viskoznost kod 5 RPM, spindle 64 kod RT	82902 cP Izmj. viskoznost kod 5RPM, spindle 64 kod RT	29034 cP Izmj. viskoznost kod 5 RPM, spindle 64 kod RT	Nije utvrđeno
<b>Gustoća kod 25 °C</b>	0.88 g/mL	0.88 g/mL	0.88 g/mL	0.91 g/mL	0.91 g/mL	0.91 g/mL
<b>TBN</b>	28 mg KOH/g	28 mg KOH/g	28 mg KOH/g	28 mg KOH/g	28 mg KOH/g	28 mg KOH/g
<b>Hlapljivi sadržaj ASTM D2369</b>	45%	45%	45%	45%	45%	45%
<b>Debljina vlažnog filma (µm)</b>	250	250	250	250	250	250
<b>Pokrivenost mokrim filmom (@250 µm )</b>	cca 155 mL/m <sup>2</sup>	cca 155 mL/m <sup>2</sup>	cca 155 mL/m <sup>2</sup>	cca 155 mL/m <sup>2</sup>	cca 155 mL/m <sup>2</sup>	cca 155 mL/m <sup>2</sup>
<b>Debljina suhog filma (µm)</b>	cca 75	cca 75	cca 75	cca 75	cca 75	cca 75
<b>Debljina prskanjem (µm)</b>	Nije utvrđeno	Nije utvrđeno	Nije utvrđeno	Nije utvrđeno	250	>350
<b>Plamište ASTM D93 (B)</b>	cca 64°C	cca 64°C	cca 94°C	cca 94°C	cca 85°C	Nije utvrđeno
<b>Niska temperatura</b>	Prolazi	Prolazi	Prolazi	Prolazi	Prolazi	Prolazi
<b>Jedan premaz (µm)</b>	Nije utvrđeno	Nije utvrđeno	Nije utvrđeno	Nije utvrđeno	65	Nije utvrđeno

\* Nije za upotrebu u aplikacijama za uranjanje u otvoreni spremnik. Može se primijeniti umakanje. Proizvod će se osušiti i zgusnuti u otvorenoj posudi.

**DEKLARACIJA**  
Ovaj tehnički list i informacije koje sadrži smatraju se točnima na datum tiskanja. Ne daju se nikakve izjave niti jamstva, izričita ili podrazumijevana, u pogledu točnosti ili potpunosti podataka i informacija sadržanih u ovoj publikaciji. Korisnikova je obveza procijeniti i koristiti proizvode na siguran način i unutar opsega navedenog u podatkovnoj tablici te pridržavati se svih primjenjivih zakona i propisa.

**OGRAIČENO JAMSTVO**  
Sve izjave, tehničke informacije i preporuke sadržane ovdje temelje se na provjerama valjanosti i testovima koje je provela tvrtka Northern Technologies International Corporation/Zerust® ili njezini partneri i vjeruje se da su pouzdani, ali njihova točnost ili potpunost nije zajamčena. Jamčimo da naši proizvodi neće imati nedostataka kada budu otpremljeni kupcu. Naša obveza prema ovom jamstvu bit će ograničena na zamjenu proizvoda koji se pokaže neispravnim. Kako bi dobio zamjenski proizvod pod ovim jamstvom, kupac mora obavijestiti Northern Technologies International Corporation/Zerust® ili njegove partnere ili agenta o navedenom nedostatku unutar 3 mjeseca nakon isporuke proizvoda kupcu.

Kupac će platiti sve troškove prijevoza za zamjenske proizvode. Nećemo snositi nikakvu odgovornost za bilo kakvu ozljedu, gubitak ili štetu nastalu korištenjem ili nemogućnošću korištenja proizvoda. I sva financijska potraživanja bit će ograničena na vrijednost prodanih proizvoda.

Korisnik je dužan prije uporabe utvrditi prikladnost proizvoda za namjeravanu uporabu te preuzima sav rizik i odgovornost u vezi s tim. Nijedna izjava ili preporuka koja nije ovdje sadržana neće imati nikakvu snagu ili učinak osim u pisanom dokumentu koji je potpisao službenik tvrtke. Prethodno navedeno jamstvo je isključivo i umjesto svih drugih jamstava, izričitih, podrazumijevanih ili zakonskih, uključujući bez ograničenja sva podrazumijevana jamstva o mogućnosti prodaje ili prikladnosti za određenu svrhu. Ni u kojem slučaju Northern Technologies International Corporation/Zerust® neće biti odgovoran za slučajnu ili posljedičnu štetu. Za sve informacije o jamstvu i odricanju od odgovornosti posjetite [www.zerust.com/warranty](http://www.zerust.com/warranty).

©2013-2021 Northern Technologies International Corporation (NTIC). Sva prava pridržana. NTIC je vlasnik sljedećih zaštitnih znakova: ActivPak®, Cor Tab®, EXCOR®, Flange Saver®, ICT®, Natur-VCI®, NTI®, Plastabs®, Z-CIS®, Zerion®, ZERUST®, 洁乐特®, Z-PAK® i boja "žuta". ABRIGOO®, UNICO® i VALENO® registrirani su zaštitni znaci EXCOR GmbH, Joint Venture partnera NTIC-a. A product of:  
Northern Technologies International Corp 4201 Woodland Road Circle Pines, MN 55014 USA

**Korozija-Zagreb  
d.o.o.**  
Julija Knifer 5  
10000, Zagreb  
Hrvatska

Tel: +385 1 777 43 32  
Mob: +385 91 7818 575  
prodaja@korozija.hr  
info@korozija.hr  
[www.korozija.hr](http://www.korozija.hr)